

WYTYCZNE BUDOWLANE

Wszystkie prace budowlane powinny być prowadzone zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dn. 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. nr 75, poz. 690 z późn. zm.)
Zgodnie z pkt. 5.2.1.2.1 normy PN-EN 81-20:2014-10

Szyby, maszyny i linowina nie powinny być wykorzystywane dla innych celów niż dźwig, nie powinny być w nich umieszczone przewody, kable lub urządzenia nie przeznaczone dla dźwigu.

Mogą one jednak zawierać:

- urządzenia do klimatyzacji lub ogrzewania za wyjątkiem urządzeń wykorzystujących parę lub wodę pod ciśnieniem, jednakże, aparatura kontrolna i urządzenia regulacyjne powinny być umieszczone poza sztybem.
- urządzenia do wykrywania ognia lub gęsińce o wysokiej temperaturze roboczej (np. powyżej 80°C).

Przy zastosowaniu systemu tryskaczy, ich aktywacja powinna być możliwa tylko wtedy, kiedy dźwig stoi na przystanku i zasilanie dźwigu oraz obwód oświetlenia są samoczynnie wyłączone przez system wykrywania ognia lub dymu.

- Szyb powinien być odfalotowany od konstrukcji budynku.
- Szyb powinien być wykonany z trwałych materiałów budowlanych, nie sprzyjających osadzeniu i emulowaniu pyłków.
- Obudowa szybu powinna być wykonana zgodnie z pkt. 5.2.5.2 normy PN-EN81-20:2014-10
- Dopuszczalne odchyłki wykonania sztybu wynoszą +20mm dla szerokości i głębokości sztybu.
- Dopuszczalne odchyłki wykonania wewnętrznych powierzchni sztybu (tylko na zewnątrz) wynoszą:

- Dla ścian z drzwiami +10mm
- Dla pozostałych ścian +20mm
- Wewnętrzna powierzchnia ściany sztybu z drzwiami przystankowymi winna być gładka, nie powinna mieć wgłębień ani występow.
- Wewnętrzna powierzchnię sztybu należy pomalować na biało.

- Natężenie oświetlenia na przystankach na poziomie podłogi winno wynosić co najmniej 50 lx. Na przystanku, na którym usytuowano tablicę sterową oświetlenie powinno wynosić co najmniej 200 lx w obszarze przed tablicą.
- Wykonawca sztybu zapewnia dostarczenie i montaż haków montażowych.
- Należy zapewnić drogę do transportu przewodnic do długości 5m do sztybu.
- Należy zapewnić temperaturę w sztybie i w jego obrębie w zakresie +5°C do +40°C

- Szyb, maszyny i linowina nie powinny być wykorzystywane do wentylacji pomieszczeń nie należących do dźwigu. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, by silniki oraz wyposażenie sztybu jak również kable elektryczne były chronione przed pyłem, szkodliwymi oparami i wilgocią.
- Należy doprowadzić linię zasilającą pięcioprzewodową do poziomu najwyższego przystanku, na którym ulokowano tablicę sterową. Pozostawić odczep o długości ok. 3m

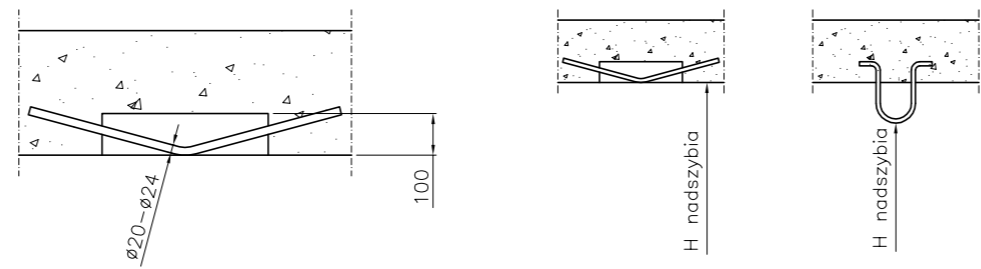
- Należy wykonać powiększony otwór drzwi sztybowych na najwyższym przystanku - szczegóły na rysunkach obok
- Należy oznaczyć na ścianach przy otworach drzwi dźwigowych przewidywany poziom przystanków.
- Wykonawca sztybu wykonuje zabezpieczenie otworów dźwigowych przed dostępem osób postronnych.
- Wykonawca sztybu wykonuje wykończenie otworów wokół ościeżnicy drzwi sztybowych po montażu drzwi.
- Wykonawca sztybu wypełnia otwory wokół ościeżnicy drzwi sztybowych od wewnątrz sztybu. Wypełnienia powinny być wykonane materiałem dobranym do klasy odporności p,poż drzwi sztybowych.
- Wykonawca sztybu wykonuje wykończenie otworu wokół szafy sterowej po montażu dźwigu, dobierając materiał wykończenia do klasy odporności p,poż drzwi sztybowych.
- Wykonawca sztybu dostarcza podesty montażowe.
- W przypadku montażu instalacji systemu monitoringu wizyjnego w kabinie dźwigu należy przekazać komplet dokumentacji systemu kierownikowi montażu dźwigu.
- W przypadku stosowania systemu kontroli dostępu należy przekazać kompletną dokumentację zawierającą wykaz zastosowanych podzespołów i szczegółowy opis działania systemu.



HAKI MONTAŻOWE

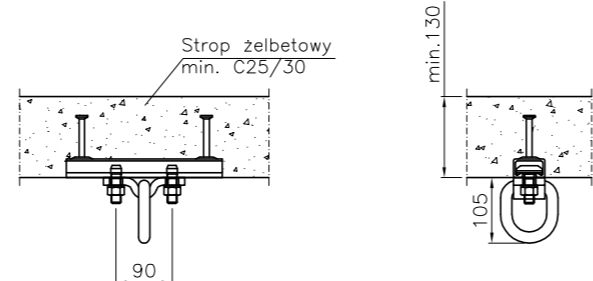
Wysokość nadsztybia mierzona jest od posadzki wykończonej na gotowo do najniższego elementu znajdującego się w nadsztybie (stropu, stałego haka, belki, itp.), dlatego aby nie ograniczać wymiaru nadsztybia sugeruje się stosowanie haków stałych wpuszczanych w strop.

Przykład haka stałego, montowanego we wnęce:



Nośność haków musi być certyfikowana przez budowę zgodnie z lokalnymi przepisami.

Alternatywnie można stosować haki demontowalne. Proponowane rozwiązanie haka demontowalnego:



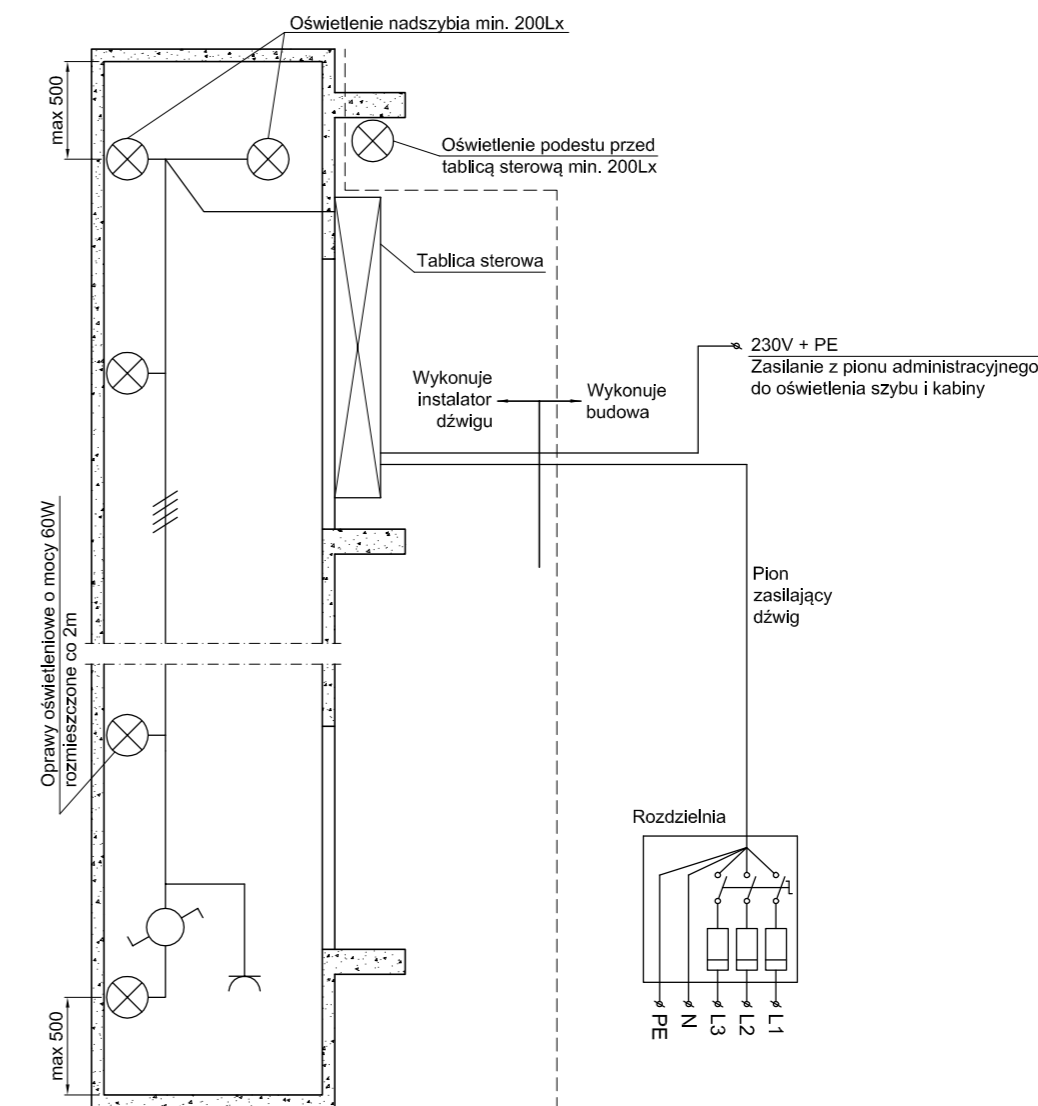
Hak do sztybów okiennych Jordahl & Pfeifer, model JP01, nośność 20-24 kN.

Dopuszczalne są inne rozwiązania równoważne.

Należy pamiętać o konieczności zapewnienia w nadsztybie miejsca do przechowywania zdemontowanych haków!



SCHEMAT INSTALACJI ZASILAJĄCEJ



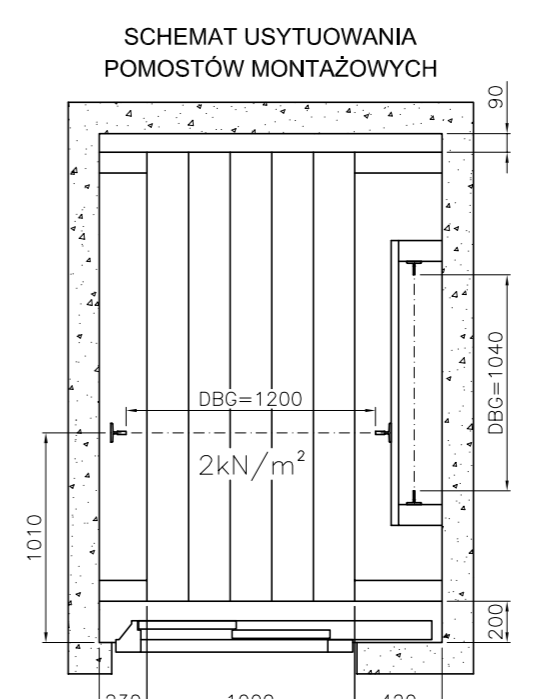
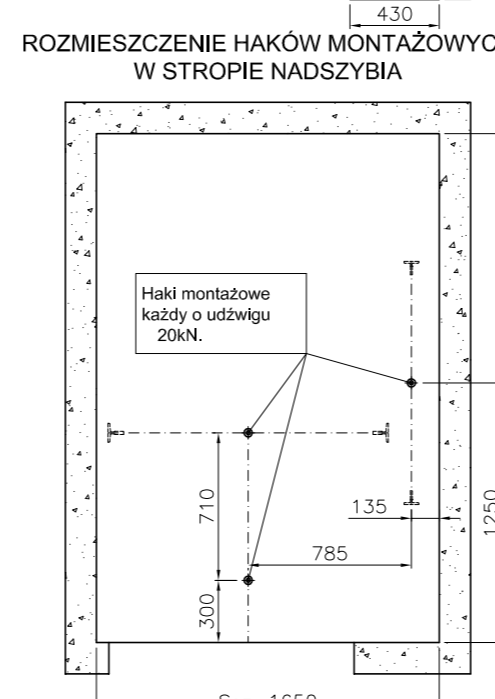
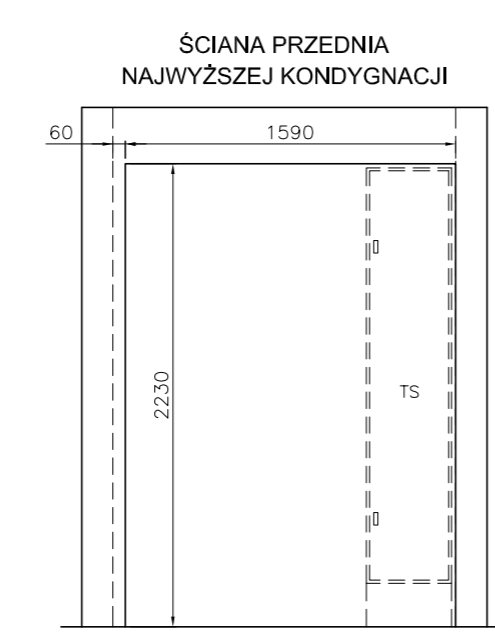
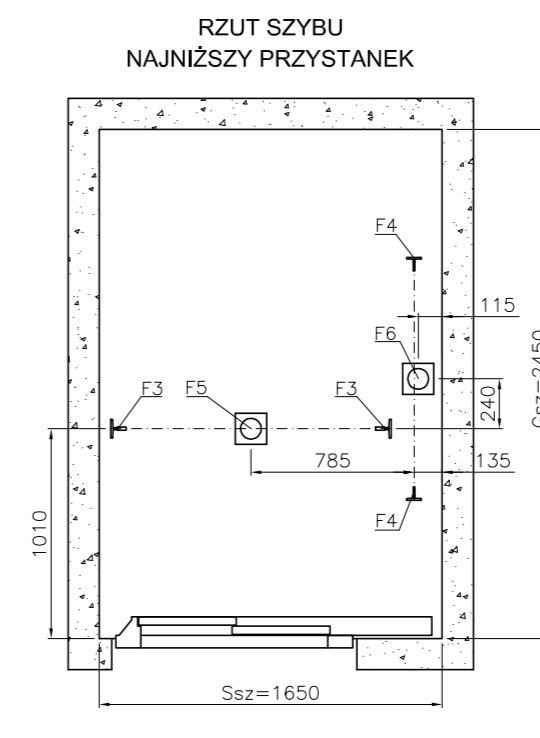
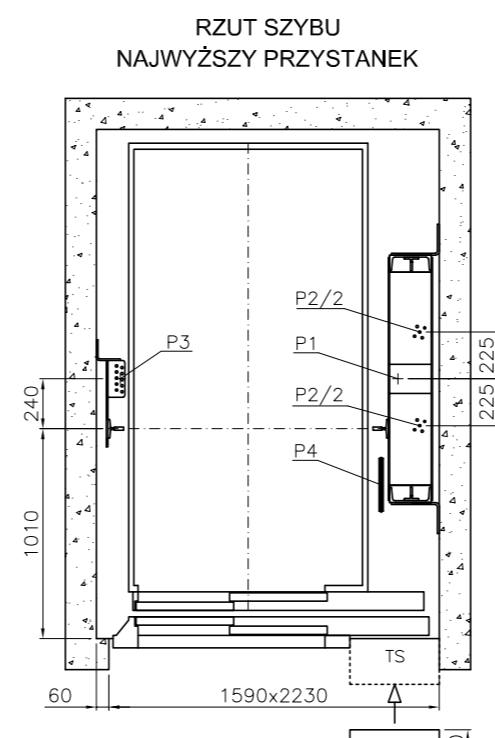
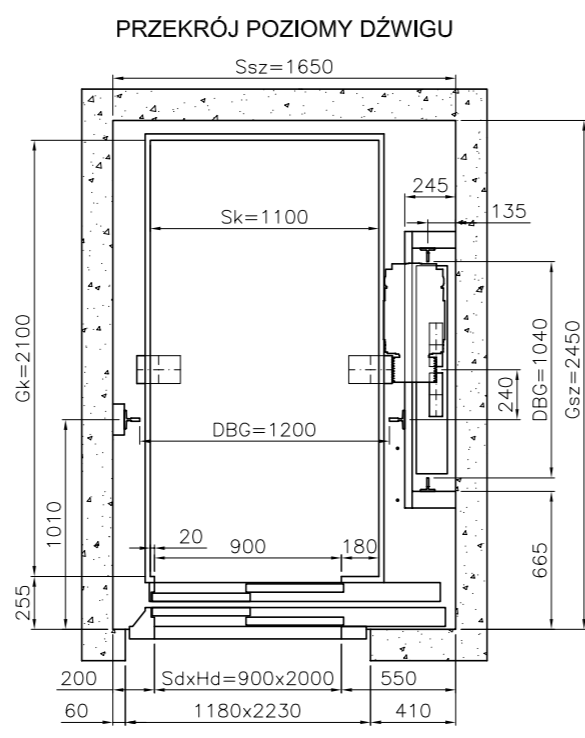
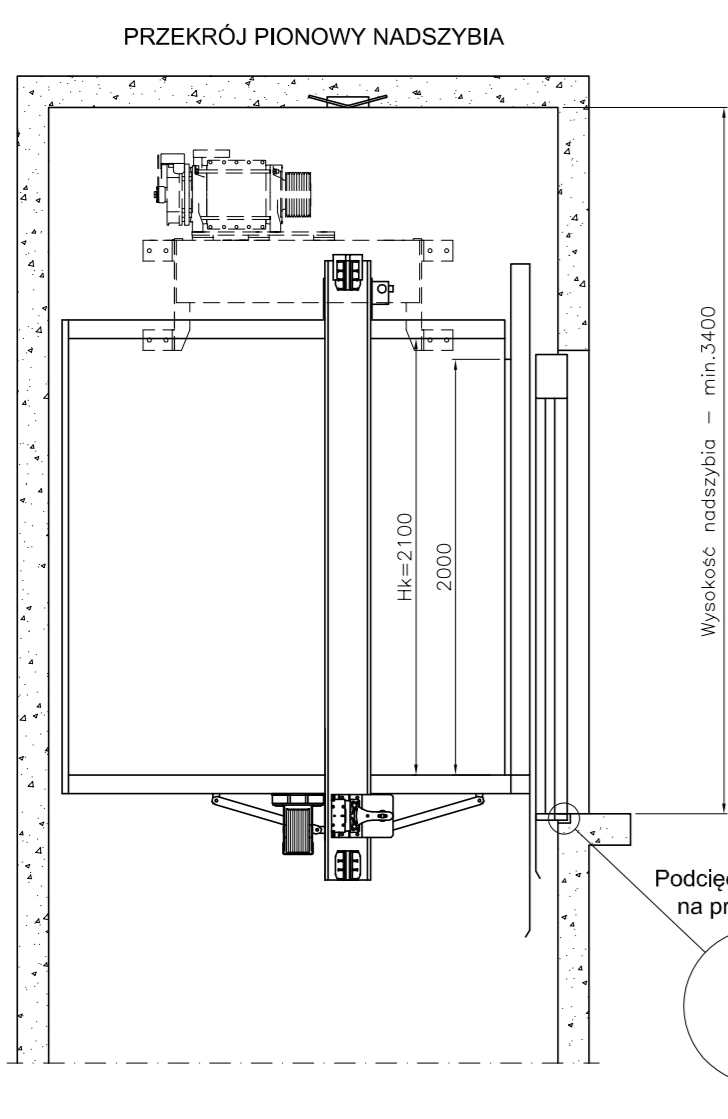
Dobór przewodów i zabezpieczeń linii zasilającej

Moc silnika	kW	4,5	5,5	8	9,2	11	12,5	13,6	18	
Przekrój linii zasilającej	mm ²	4	4	6	6	10	10	16	16	
Zabezpieczenie w rozdzielni		A	C16	B25	B32	C32	B40	B50-C50	C40-C63	C63
Max długość linii zasilającej	m	150	150	150	150	150	150	150	150	

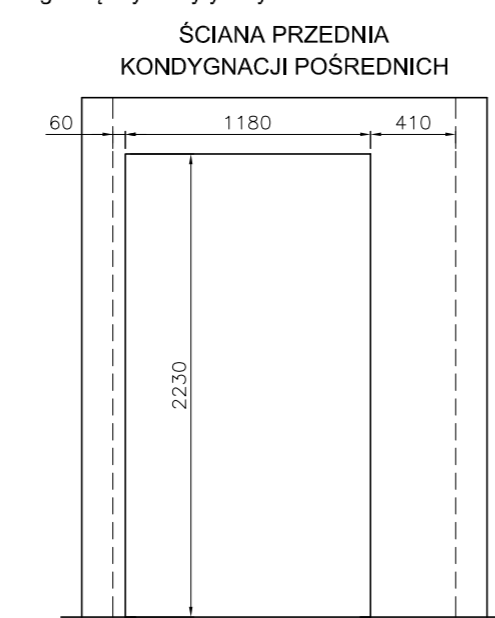
W przypadku silników, dla których podano zakres wartości parametrów linii zasilającej, należy ustalić je z producentem sterowania indywidualnie dla projektowanego dźwigu.



DBM 1000



W przypadku występowania drzwi ognioodpornych należy zastosować tablicę sterową wolnostojącą, a ścianę sztybu wykonać według rysunku poniżej lub wg odrębnych wytycznych w zależności od dostawcy drzwi



DBM 1000	
Q - udźwieg	1000kg
V - prędkość	1,0 m/s
Wciągnarka	Gearless
H podnoszenia	max. 40m
H podsztybia	min. 1050mm
H nadsztybia	min. 3400mm
Rodzaj kabiny	Nieprzelotowa
Szerokość kabiny Sk	1100mm
Głębokość kabiny Gk	2100mm
Wysokość kabiny Hk	2100mm
Szerokość drzwi Sd	900mm
Wysokość drzwi Hd	2000mm
Szerokość sztybu Ssz	1650mm
Głębokość sztybu Gsz	2450mm

SILY PIONOWE DZIAŁAJĄCE NA SZYB

P1	17kN
P2	18kN
P3	10kN
P4	1kN

SILY DZIAŁAJĄCE NA PROWADNICE

Fx	2,9kN
Fy	1,2kN

SILY DZIAŁAJĄCE NA DNO PODSZYBIA

F3	50kN
F4	28kN
F5	74kN
F6	54kN

W przypadku zmiany kierunku drzwi należy stosować zasadę odbicia lustrzengo.