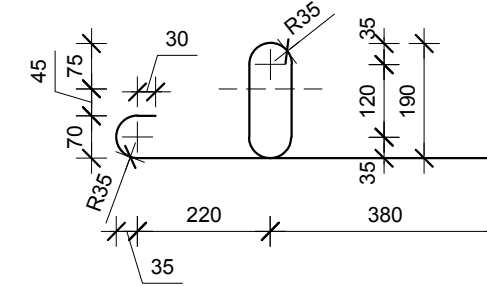
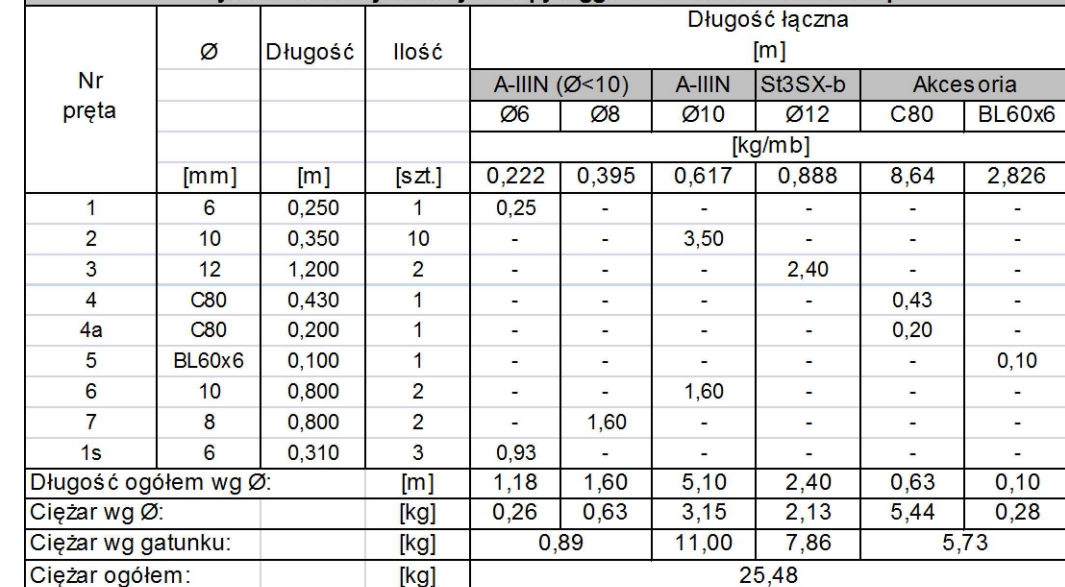


Nr3 - 4Ø12 L=1200 A-IIIN



Pręty Nr2 - Ø8 spawać do C80 spoinami pachwinowymi a=3mm l=40mm obustronnie.
Pręty Nr3 - Ø12 spawać do C80 spoinami pachwinowymi a=4mm l=45mm obustronnie.
Płaskownik Nr5 spawać do C80 spoinami pachwinowymi a=3mm po obrysie styku.
Pręty Nr6 - Ø10 spawać do C80 spoinami pachwinowymi a=4mm l=50mm obustronnie.
Pręty Nr7 - Ø8 spawać do C80 spoinami pachwinowymi a=3mm l=50mm obustronnie.

Wykaz stali zbrojeniowej dla łapy loggii ULB12.1DI lub ULB12.1Dp



		<p>Zakład Remontowo-Budowlany "REMBUD" Strzelczuk sp.j. 18-300 Zambrów ul. Białostocka 39/32 tel: 86 271 65 20</p>	
<p>TEMAT: Budowa budynku mieszkalnego wielorodzinnego z garażem podziemnym i indywidualnymi baksami garażowymi w części nadziemnej wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną</p>		<p>NR RYSUNKU: K164</p>	
<p>ADRES INWESTYCJI: 18-200 Wysokie Mazowieckie, ul. Ludowa dz. nr 2431</p>		<p>DATA: 04.2021r.</p>	
<p>TYTUŁ RYSUNKU: Łapy stalowe loggii ULB12.1D</p>		<p>SKALA: 1:25</p>	
<p>KONSTRUKCJA: mgr inż. Marek Paruk</p>		<p>NR UPRAWNIEŃ: BI/335/89</p>	
<p>KONSTRUKCJA SPRAWDZAJĄCY: inż. Czesław Drobisz</p>		<p>NR UPRAWNIEŃ: BI/57/77</p>	